

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-204445

(43)Date of publication of application: 19.07.2002

(51)Int.Cl.

1/00 G08B 25/00

(22)Date of filing:

(21)Application number: 2001-340506 07.03.1994

(71)Applicant: MITSUBISHI HEAVY IND LTD

(72)Inventor: OISHI SADAMU

SUMI AKIHIRO KAI TOKIO

(54) ABNORMALITY DETECTOR IN COMBINED USE OF VISIBLE RAY CAMERA AND INFRARED RAY CAMERA

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an abnormality detector that can properly and quickly detect abnormality by using a combination of a visible ray image and a thermal image and an image processing algorithm compensating defects of the images. SOLUTION: An image processing unit 3 processes a visible ray supervisory image from a visible ray camera 1. stores an abnormality occurrence place in the supervisory image to a memory 21 as an abnormality alarm together with abnormality contents such as fire and fuming. Similarly, the image processing unit 3 processes the thermal supervisory image from an infrared ray camera 2, stores the abnormality

occurrence place in the supervisory image to the memory 21 as an abnormality alarm together with abnormality contents such as fire and fuming, and a CPU 22 discriminates the abnormality by using the majority

decision theory on the basis of the abnormality alarms

obtained from the two different supervisory images. The abnormality detector detects the abnormality with high reliability in the case that abnormality of the same contents is detected in one place, combines the visible ray image and the thermal image, and uses the image processing algorithm compensating defects of the images so as to properly and quickly detect the abnormality.

14作品主法

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-204445 (P2002-204445A)

(43)公開日 平成14年7月19日(2002.7.19)

(51) Int-C1.7		識別記号	F I		テーマコード(参考)
H04N	7/18		H04N 7/18 '	- D	5B057
				N	5 C 0 5 4
G06T	1/00	280	G06T 1/00 2	8 0	5 C 0 8 7
G08B	25/00	510	G08B 25/00 5	510M	

審査請求 有 請求項の数1 OL (全 6 頁)

(21)出願番号 (62)分割の表示 (22)出顧日 特顧2001-340506(P2001-340506) 特額平6-35508の分割 平成6年3月7日(1994.3.7) (71)出願人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72)発明者 大石 定

長崎県長崎市館の浦町1番1号 三菱重工

業株式会社長崎造船所内

(72)発明者 角 明博

長崎県長崎市館の浦町1番1号 三菱重工 業株式会社長崎造船所内

Stephengar (Escharge) 1

(74)代理人 100078499

弁理士 光石 俊郎 (外2名)

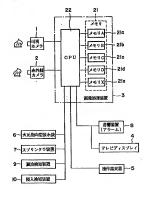
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 可視カメラ・赤外線カメラ併用型異常検知装置

(57)【要約】

[目的] 可視画像式と熱画像式を組み合わせると共 に、互いの欠点を補う画像処理アルゴリズムを併用し、 異常検知を的確且つ迅速に行う。

【構成】 可視カメラ1からの可視監視画像を画像処理 装置3により処理し、欠災、発煙等の環席内容と共化整 提面像内の環発発生場所をセリ21に冥常養糧として 記憶し、同様に赤外線カメラ2からの熱監視画像を画像 処理装置3により処理し、火災、発煙等の異常内容と共 に監視画像内の異常発生場所をメモリ21に異常警報と して記憶し、これら二つの異なる監視画像から得られた 異常警報を基に多数決理論を用いてCPU2で異常判 がを行うようにし、同一場所に同一内容の異常が検知さ れた場合。信頼性の高い異常検知を行い、可拠画像式と 熱画像式を祖か合わせると共に、互いの欠点を補う画像 処理アルゴリズムを併用し、異常検知を的確且つ迅速に 行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 被検知区域の視覚画像を得る可視カメラ と、被検知区域の赤外線画像を得る赤外線カメラと、可 視カメラ及び赤外線カメラの画像信号をディジタル化し て記憶する記憶装置と、記憶装置の情報を画像処理演算 する画像処理装置と、画像処理装置による画像処理演算 を制御する中央処理装置と、画像処理信号を表示するデ ィスプレイ装置と、中央処理装置を操作して被検知区域 の異常状態を把握する操作端末とからなることを特徴と する可視カメラ・赤外線カメラ併用型異常検知装置。 【発明の詳細な説明】

[10001]

[0002]

【産業上の利用分野】本発明は、被検知区域の異常、例 えば火力プラントの燃料貯蔵設備の漏油、発煙、火災及 び侵入者の検知を行う異常検知装置に関する。

[従来の技術] 火力プラントの燃料貯蔵設備には、漏 油、発煙、火災及び侵入者の異常発生が考えられるが、 とれらの異常の検知は、現在、熱式火災検知器、イオン 視画像式異常検出器、熱画像式異常検出器を単独または 併用して行っている。熱式火災検知器は、熱によって作 動する機械式接点(バイメタル等)を利用して火災を検 知するものである。イオン式火災検知器は、煙微粒子の もつイオンによって作動する電気的接点を利用して火災 を検知するものである。煙式火災検知器は、空気中の煙 濃度の大小により発煙を検知し間接的に火災を検知する ものである。火炎式火災検知器は、火炎から発生する紫 外線を検知し火災を検知するものである。可視画像式異 常検出器は、可視カメラから取り込まれた可視画像の変 30 化を画像処理装置によって検出し火災、発煙、侵入者を 検知するものである。熱画像式異常検出器は、赤外線カ メラから取り込まれた熱画像の変化を画像処理装置によ って検出し、火災、発煙、侵入者を検知するものであ る.

[0003]

[発明が解決しようとする課題] 従来の漏油、発煙、火 災及び侵入者の異常検知では以下に示した問題がある。

- (1) 熱式火災検知器、イオン式火災検知器及び煙式火災 検知器では、異常の検知に時間遅れがあるために、現時 40 ある。 点の異常を必ずしも検知可能とは言いがたい状況にあ
- る。また、広大な区画または屋外に対しては利用できな い。更には、単一の異常検知を目的としているため、複 数の異常を検知するためには複数の検知器を併用しなけ ればならない。
- (2) 火炎式の検知器は、異常に対する反応は速いもの の 単一の異常検知を目的としているため、複数の異常 を検知するためには複数の検知器を併用しなければなら tela.

- できるものの、夜間の漏油、発煙、侵入者は周囲が暗い ため異常検出が困難である。また、昼間の初期火災(種 火)は、周囲が明るいため異常検出が困難である。
- (4) 熱画像式異常検出器は、上述の(3) と同様に(1)、
- (2) の問題は克服できるものの、発熱部の見えない発煙 の場合は検知不可能である。
- 【0004】本発明は上記状況に鑑みてなされたもの
- で 可視画像式と熱画像式を組み合わせると共に、互い の欠点を捕ら画像処理アルゴリズムを併用し、異常検知 10 を的確且つ迅速に行うことができる異常検知装置を提供 することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 本発明の構成は、被検知区域の視覚画像を得る可視カメ うと、被検知区域の赤外線画像を得る赤外線カメラと、 可視カメラ及び赤外線カメラの画像信号をディジタル化 して記憶する記憶装置と、記憶装置の情報を画像処理演 算する画像処理装置と、画像処理装置による画像処理演 算を制御する中央処理装置と、画像処理信号を表示する 式火災検知器、煙式火災検知器、火炎式火災検知器、可 20 ディスプレイ装置と、中央処理装置を操作して被検知区 域の異常状態を把握する操作端末とからなることを特徴 とする。

[0006]

【作用】可視カメラからの可視監視画像を画像処理装置 により処理し、火災、発煙等の異常内容と共に監視画像 内の異常発生場所を記憶装置に異常警報として記憶し、 同様に赤外線カメラからの熱監視画像を画像処理装置に より処理し、火災、発煙等の異常内容と共に監視画像内 の異常発生場所を記憶装置に異常警報として記憶する。 次にこれら二つの異なる監視画像から得られた異常警報 を基に多数決理論を用いて異常判断を行い、同一場所に 同一内容の異常が検知された場合、信頼性の高い異常警 報を行い、一方の監視画像にのみ異常が検知された場 合 その旨を付加した異常警報を行うか、再度監視画像 の処理を行いその後異常警報を行う。

[0007]

- 【実施例】図1には本発明の一実施例に係る可視カメラ ・赤外線カメラ併用型異常検知装置の構成プロック図、 図2. 図3には画像処理装置のフローチャートを示して
 - 【0008】図1において、1は可視カメラ、2は赤外 線カメラ、3は画像処理装置、4はディスプレイ装置と してのテレビディスプレイ、5は操作端末器、6は回動 装置を有する火元指向型放水銃、7はスプリンクラ装 置、8は音響装置 (アラーム)、9は漏油検知装置、1 0は侵入検知装置である。
- 【0009】テレビディスプレイ4には、可視カメラ1 または赤外線カメラ2の画像信号が画像処理装置3を介 して入力される。画像処理装置3の内部には、可視カメ (3) 可視画像式異常検出器は、(1)、(2) の問題は克服 50 ラ1または赤外線カメラ2の画像信号をディジタル化し

て記憶するための記憶装置としてのメモリ21及び画像 処理演算を制御する中央処理装置 (CPU) 22 が設け られている。CPU22は、予め設定された画像処理ア ルゴリズム (フローチャート) により名種海算処理を行 うものである。

【0010】図2、図3に基づいて、CPU22の機能 を説明する。画像処理をスタートしたら、熱画像原画像 の変更が必要な場合(後述する)、赤外線カメラ2から 熱画像を取込みメモリA21aに記憶する。また、可視 画像原画の変更が必要な場合(後述する)、可視カメラ 10 1から可視画像を取込みメモリB21bに記憶する。次 に、赤外線カメラ2から熱画像を点検画像としてメモリ X21xに一時記憶する。記憶後、先に記憶したメモリ A21aの内容とメモリX21xの内容とを比較する。 比較の結果、異常 (熱画像による火災・発煙 (発熱部有 り)・漏油(温度有り)・侵入者:検知方法は後述す る} が検知された場合、その異常内容と熱画像中におけ る位置情報をメモリC21cに記憶する。同様に、可視 カメラ1から可視画像を点検画像としてメモリX21x に一時記憶する。記憶後、先に記憶したメモリB21b 20 の内容とメモリX21xの内容とを比較する。比較の結 果 異常 (可視画像による火災・発煙・漏油・侵入者 (何れも周囲との明暗差有り) : 検知方法は後述する} が検知された場合、その異常内容と可視画像中における 位置情報をメモリD21dに記憶する。最後に、熱画像 と可視画像の相互補正としてメモリC21cとメモリD 21 dの内容を比較し、同一の位置の同一の異常の有無 を確認する。この結果、異常があった場合には、警報処 理としてテレビディスプレイ4上に異常内容と共にその 場所を表示する。この時、表示画面は、可視画像または 30 熱画像と合成したものを使用してもよい。また、テレビ ディスプレイ4の表示と共にアラーム8による警報を併 用してもよい。尚、赤外線カメラ2と可視カメラ1の視 野が異なる場合、互いの視野が同一となるように位置の 補正を行ってもよい。同一位置における異常内容が異な る場合は、警報処理として前記とは異なる表示形態(内 容) とし、再度スタートから異状検知処理を行った後に 可視画像/熱画像相互補正、警報処理を行う。図4に火 災・発煙の検出における概略ブロック図を示してある。 【0011】熱画像原画、または可視画像原画の変更を 40 必要とする場合について説明する。 図2、図3のフロー チャートは、画像処理装置3に組み込まれているプログ ラムにより周期的に実施され、時間の経過と共に点検画 像は変化するが、これと比較される熱画像原画、または 可視画像原画は変更されないため変化しない。異常の検 知は、点検画像と熱画像原画、または可視画像原画との 違いを変化として捕らえるために、熱画像原画、または 可視画像原画を固定しておくとその変化がどの時点で発 生したか検知できない。よって、検知する異常に対応し

変更する。また、監視対象、または本装置の置かれてい **る環境によっては、監視画像が前述の時間間隔より短い** 間隔で変化する場合もあるため、適切な時間間隔は可変 とする。即ち、変化が速い場合は時間間隔を短く、変化 が遅い場合は時間間隔を長く設定する。

【0012】次に、熱画像、または可視画像による火災 発煙・漏油・侵入者の検知手法を説明する。検知手法 には様々なものがあるが、その中心となるのは変化の特 微の抽出となる。

【0013】赤外線カメラ2からの熱画像による火災の 検知 (発煙の検知も同様)を図5に基づいて説明する。 図5には火災検知の説明図を示してある。一般に絶対温 度以上の物体は、その温度に応じて赤外線を放射してい る。物体の温度が高くなるにしたがって、赤外線エネル ギーは急激に増加する。火災の検知は以下の条件により て成される。高温の固定した火点があること(予め設定 されたしきい値)、火点上方に面積変化のある高温部が ありその重心がゆらいでいること、及び火点上方の高温 部の面積が時間と共に成長していること、である。即 ち 警報設定レベルより高い赤外線レベルがあり、時間 的変化によるゆらぎがあり、且つ重心の移動がなく時系 列な発生而積の変化があった場合、火災として検知す る。また、警報設定レベルより低い赤外線レベルで、時 間的変化によるゆらぎがなく、且つ重心の移動があり時

【0014】赤外線カメラ2からの熱画像による漏油の 検知を説明する。漏油の検知は次の条件によって成され る。監視場所内において、周囲より若干高い(数度程 度) 温度の固定した漏油源があること、及び漏油源を中 心として面積が時間と共に成長していること、である。 【0015】赤外線カメラ2からの熱画像による侵入者 の検知を説明する。侵入者の検知は以下の条件によって 成される。監視場所内において、体温程度の物体があり 面積変化のないこと、及び時間と共にその物体が移動す るとと、である。

系列な発生面積の変化がなかった場合、外乱として処理

【0016】可視カメラ1からの可視画像による火災の 検知を説明する。火災の検知は次の条件によって成され る。高輝度の固定した火点があること(予め設定された しきい値)、火点上方に外炎部に相当する中輝度部の面 **積変化がありその重心がゆらめいていること、及び火点** 上方の中輝度部の面積が時間と共に成長していること、

【0017】可視カメラ1からの可視画像による発煙の 検知を図6に基づいて説明する。図6には発煙検知の説 明閃を示してある。発煙の検知は次の条件によって成さ れる。低輝度の固定した発煙源があること、発煙源上方 に低輝度の面積変化がありその重心がゆらめいていると と、及び発煙源上方の低輝度の面積が時間と共に成長し た適切な時間間隔で熱画像原画、または可視画像原画を 50 ていること、である。即ち、差分画像で形、面積の変化 があり発生場所に同一性がある場合、発煙として検知する。また、差分画像で形、面積の変化がなく発生場所に 同一性がない場合、外乱として処理する。

【0018】可視カメラ1からの可視画像化よる瀟抽の 検知を説明する。漏油の検知は次の条件化よって成され る。監視場所より低輝度の固定した漏油源があること、 次の過程が表現した。 として面積が時間と共化成長している こと、である。

[0019] 可視カメラ1からの可視画像による侵入者 の検知を説明する。侵入者の検知は次の条件によって成 10 される。一定輝度で面積変化のないこと、及び時間と共 にその重心が移動すること、である。

[0020]上途した手法で火災・発煙・漏油・侵入者 の異常が検知されると、操作端末器5、火元指向型放水 銃6及びスプリンクラ装置7を組み合わせることによ り、自動または手動操作による迅速な消火作業等の処置 を行う。

(0021)従って、昼夜の関係なく異常検知が可能になり、脱進終で無人化が可能になり監視の節労化が関れる。また、異常の早期検知が可能となり、被害を最小駅 20 にくいととめることができる。また、異常状態の把題遠正化による判断、処置指示の即応性向上が関れる。また、消火経置と組み合わせることにより、消火活動の即応性を高めることが可能となる。

[0022]

【発明の効果】本発明の可視カメラ・赤外線カメラ併用 型異常検知接醒は、可視カメラからの可知監視画像を画 像処理装置により処理し、火災、発煙の異常内容と共 に監視画像内の異常発生場所を配性装置と異常警報とし て配性し、両様に赤外線カメラからの機態視画像を画像*30

[図4]

* 処理機関により処理し、火災、予億等の異常内容と共化 監視画像内の資源発生場所を記憶美麗に異常響相として 記憶し、これら二つの異なる監拠曲像から得られた異常 響根を基化多数決理論を用いて顕常制師を行うようにし たので、同一場所に同一内容の異常が検知された場合、 信頼性の高い環常検知を行うようことができる。この結 果、可視画像式と熱画像式を組み合わせると共化、互い の欠点を補う画像処理アルゴリズムを併用し、異常検知 を物催日ン派と行うことが可能になる。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係る可視カメラ・赤外線カ メラ併用型異常検知装置構成のブロック図。

【図2】画像処理装置のフローチャート。

【図3】画像処理装置のフローチャート。

【図4】火災・発煙の検出における概略ブロック図。

【図5】火災検知の説明図。

【図6】発煙検知の説明図。

【符号の説明】

1 可視カメラ

2 赤外線カメラ

3 画像処理装置

4 テレビディスプレイ

5 操作端末器

6 火元指向型放水銃

7 スプリンクラ装置8 音響装置 (アラーム)

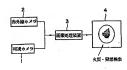
9 漏油検知装置装置

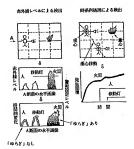
10 侵入検知装置

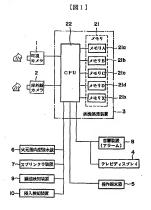
21 x = 1

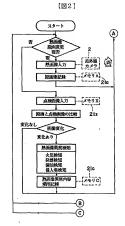
22 中央処理装置(CPU)

[図5]

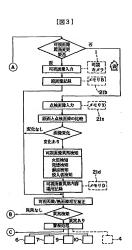








「図 6] 可薄カメラによる検出



フロントページの続き

(72)発明者 開 登喜雄 長崎県長崎市深堀町五丁目717番1号 三 菱重工業株式会社長崎研究所内 F ターム(参考) 58057 AA19 BA02 DA08 DA15 DC06 DC38

5C054 AA05 CA04 CA05 CC03 CH03 CH09 EB05 FA09 FC01 FC04 FC13 GA04 GB06 HA20

5C087 AA09 AA19 AA32 AA41 DD04 DD05 D022 EE07 FF01 FF04 GG02 GG03 GG08 GG18 GG21

GG23 GG30 GG37 GG51 GG63